



编号: 0467-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	克拉玛依胜利高原机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量安全部	微机控制电液伺服万能试验机	171130	WAW-1000E	±1.0%	数显测力仪 0.3 级	广东中准检测有限公司	2022.04.26	√
生产部	千分尺	HS182035	(0~25)mm	±0.004mm	量块 4 等	中油(新疆)石油工程有限公司计量检定中心	2022.04.19	√
质量安全部	洛氏硬度计	R1370	HR-150	$U=0.8HR$, $k=2$	标准洛氏硬度块组 均匀度: 0.2HR-0.7HR	广东中准检测有限公司	2022.04.26	√
生产部	游标卡尺	SH2021081613	(0~200)mm	±0.03mm	量块 5 等	中油(新疆)石油工程有限公司计量检定中心	2022.04.19	√
生产部	压力表	11599.14C	(0~1.6)MPa	2.5 级	精密压力表 0.25 级	克拉玛依双信有限责任公司	2022.03.16	√
质量安全部	外加厚油管螺纹工作量规	塞规 15/ 环规 16	$3\frac{1}{2}$ UPTB G	$U=0.025mm$ $k=2$	校对规 $U=6\mu m$ $k=2$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2021.10.6	√
生产部	外螺纹牙高量规	142983	WGE	$U=0.004mm$ $k=2$	校验仪 $U=2\mu m$ $k=2$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2021.10.6	√
生产部	内螺纹牙高量规	101387	WGN	$U=0.004mm$, $k=2$	校验仪 $U=2\mu m$, $k=2$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2021.10.6	√

审核综合意见:

公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，公司未建立最高计量标准，测量设备由质量安全部负责溯源。测量设备全部委托“宝鸡市宝石石油量规检测中心”、“中油(新疆)石油工程有限公司计量检定中心”、“广东中准检测有限公司”、“克拉玛依双信有限责任公司”进行检定/校准，检定/校准证书由质量安全部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 05 月 16 日上午 ~ 2022 年 05 月 17 日上午

审核员签字:

张云扬

部门代表签字:

张安永