编号：0463-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆中兴智源石油机械设备有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号/管理编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 内径百分表 | G129220 | (160~250)㎜ | *U*=4.0μm,*k*=2 | 标准环规*U*=(0.7+6*L*)μm,*k*=2光栅式指示表检定仪*U*=1.1μm/0.7μm/0.3μm,*k*=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.5.13 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 41901 | (0~25)㎜ | *U*=1.8μm,*k*=2 | 量块 4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.5.13 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 90410 | (0~200)㎜ | ±0.03㎜ | 量块 4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.5.13 | √ |
| 生产车间 | 高度游标卡尺 | 433 | (0~300)㎜ | *U*=0.02㎜,*k*=2 | 量块 4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.5.13 | √ |
| 生产车间 | 角度尺 | ZXZY-04 | (0~320)° | *U*=1′,*k*=2  | 角度块*U*=3″,*k*=2 1级 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.5.13 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年5月16日下午~5月17日全天审核员签字： **114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字：e123347c8b8a34a253da6ac18a3f2e8 |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。