

## 测量过程控制监视分析表及控制图

附2:

<b>过程名称:</b>	装配过程扬程测量过程			<b>被测参数:</b>	扬程: $61m \pm 5\%$ , 换算为压力: $0.61MPa \pm 0.03MPa$			<b>最大允许誤差:</b>	$\pm 0.01MPa$			
<b>测量仪器:</b>	压力变送器			<b>测量范围:</b>	(0-4) MPa			<b>最大允许誤差:</b>	$\pm 0.5\%FS$			
<b>核查物件:</b>	样件			<b>监控方式:</b>	每月实施监控2-3次							
<b>日期:</b>	2022-01-03	2022-01-11	2022-01-25	2022-02-18	2022-02-27	2022-03-08	2022-03-14	2022-03-28	2022-04-03	2022-04-16	2022-04-26	2022-05-08
<b>测量值</b>	1	0.62	0.63	0.63	0.59	0.64	0.61	0.64	0.62	0.59	0.64	0.60
	2	0.63	0.61	0.61	0.62	0.63	0.59	0.62	0.59	0.64	0.62	0.59
	3	0.60	0.64	0.63	0.60	0.62	0.62	0.63	0.61	0.59	0.64	0.62
	4	0.63	0.62	0.61	0.60	0.60	0.59	0.59	0.62	0.61	0.64	0.62
	5	0.63	0.64	0.61	0.61	0.62	0.64	0.63	0.61	0.63	0.62	0.62
<b>平均值(X)</b>	0.619	0.625	0.615	0.603	0.620	0.608	0.621	0.609	0.610	0.631	0.609	0.624
<b>极差(R)</b>	0.03	0.03	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	0.03	0.05	0.02	0.03	0.04
$\bar{X}$	0.616			$UCLx = \bar{X} + A_2 R$	0.635		A2	0.577				
$\bar{R}$	0.033			$LCLx = \bar{X} - A_2 R$	0.597		D3	0				
				$UCLR = D_4 R$	0.069		D4	2.114				
				$LCLR = D_3 R$	0.000							
注: 1) 每次测量数据不少于五个。 2) 每组测量数据数量应统一。												
<b>均值图</b>												
<b>极差图</b>												
<b>判定:</b>	均值、极差控制图状态正常, 测量过程中未出现非正常变异											
<b>定</b>	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受											
<b>判定者:</b>	王涛							审核:	黄陆鹰			