



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		南昌市群航电子有限公司				专业小类/ 项目代码	19.01.01
教师姓名		文波		专业	19.01.01	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	赵亚亚					
生产工艺/ 服务过程		生产准备---固晶---检验---焊线---检验---封胶灌胶/固化---冲筋/切脚(需要时) ---成品检验---包装---入库					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键特殊过程是焊线、封胶灌胶过程，有作业指导书，根据客户对产品特性要求确定焊接时间、功率，时间、温度等。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中电气图用图形符号 半导体管和电子管 GB4728.5-2005、半导体器件 分立器件和集成电路第五部分：光电子器件 GB/T5651-1995、					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、电性参数、可焊性等					
其它相关知识		/					
填表人 (专业人员)		文波		日期		2022-5-31	
审核组长		文波		日期		2022-5-31	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页