**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 南昌市群航电子有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 19.01.01 |
| **教师姓名** | | 文波 | | **专业** | 19.01.01 | **培训地点** | | 远程 |
| **受培训人员** | **姓名** | 赵亚亚 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产准备---固晶---检验---焊线---检验---封胶灌胶/固化---冲筋/切脚(需要时）---成品检验---包装---入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键特殊过程是焊线、封胶灌胶过程，有作业指导书，根据客户对产品特性要求确定焊接时间、功率，时间、温度等。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中电气图用图形符号 半导体管和电子管 GB4728.5-2005、半导体器件 分立器件和集成电路第五部分：光电子器件 GB/T5651-1995、 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、电性参数、可焊性等 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **D:\收集资料\文波-2.png** | | **日期** | | | **2022-5-31** | |
| **审核组长** | | **D:\收集资料\文波-2.png** | | **日期** | | | **2022-5-31** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**