编号：0057-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 郑州爱因特电子科技有限公司 | 审核员 | 刘磊 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准装置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 品管部 | 橡胶硬度计 | 01627 | LX-A | *U*=0.55HA *k*=2 | 量块 3等1级 | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.10 | √ |
| 品管部 | 表面粗糙度仪 | 17052503 | QYleeb25 | *Urel*=2.0% ~2.56% *k*=2 | 表面粗糙度比较样块*Urel*=5.8% *k*=2 | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.08 | √ |
| 品管部 | 显微硬度计 | 0071 | HV-1000A | *Urel*=5.8% *k*=2 | 标准显微硬度块 技术特性 2.9% | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.08 | √ |
| 品管部 | 弹簧拉压试验机 | 360808422 | AHT-50 | *Urel*=1.0% *k*=2 | 砝码*U*=1mg-0.02g *k*=2 | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.08 | √ |
| 制造部 | 洛铁温度计 | QK191AD1707G19103 | 191AD | *U*=1.0℃ *k*=2 | 过程仪表认证仪*U*=0.2℃  *k*=2 | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.08 | √ |
| 品管部 | 游标高度尺 | T0061 | （0-500）mm | *U*=0.01mm*k*=2 | 量块 四等 | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.10 | √ |
| 品管部 | 集热式恒温加热磁力搅拌器 | M18050501 | DF-101S | *U*=0.32℃*k*=2 | 温场记录仪温度：0.2℃ 湿度：±1.5%RH | 深圳中恒检测技术有限公司 | 校准2019.08.10 | √ |
| 审核综合意見：该公司已建立《测量设备计量确认管理程序》，抽查《测量设备、计量器具总台账》中7件计量器具的校准报告，其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 |
| 审核日期： 2019年12月12日~12月13日 审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**