



## 专业培训记录

☑EMS

|               |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |          |               |          |
|---------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------|---------------|----------|
| 受审核方名称        |    | 泊头市中金机械设备制造有限公司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |          | 专业小类/<br>项目代码 | 18.04.02 |
| 教师姓名          |    | 夏爱俭                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 专业 | 18.04.02 | 培训地点          | 微信沟通     |
| 受培训<br>人员     | 姓名 | 温红玲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |          |               |          |
| 生产工艺/<br>服务过程 |    | <p>车床车身及机床量具的生产工艺流程：<br/>工量具、铸铁件：图纸审核-模型制作-采购材料（生铁）-造型-熔炼和浇注-清砂-打磨-检验-出厂<br/>铸钢件：图纸审核-模型制作-采购材料（废钢）-造型-熔炼和浇注-清砂-打磨-检验-出厂<br/>焊接件：图纸审核-采购材料（钢板）-焊接-打磨-加工-检验-出厂<br/>机械零部件加工工艺流程：客户接触-加工工艺分析-机床选择-确定工件基准划线-工件夹紧和定位方式确定-刀具选择-加工方式确定-零件切削-检验合格-出厂</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |          |               |          |
| 重要环境因素及控制措施   |    | <p>重要环境因素：火灾发生、固体废弃物排放、废气的排放、废水的排放、噪声排放<br/>生产噪声的排放控制：主要噪声有冲天炉、电炉、树脂砂处理线、震动落砂机、天然气回火窑、清理室、加工中心、万能铣等设备运行过程中产生的机械性噪声，项目设备选型时采用低噪声设备，所有噪声设备均安置在车间内，并安装基础减振设施，同时对门窗闭隔音，采取以上措施后再经距离衰减厂界噪声贡献值满足“工业企业厂界环境噪声排放标准”2类标准要求。<br/>设备为连续生产，设备运转状态良好，提供有噪声监测报告。</p> <p>■废气排放的控制：<br/>冲天炉熔化、浇筑、落砂、树脂砂处理、清砂室、天然气回火窑炉、刷漆、铸造车间废气排放。<br/>冲天炉熔化废气采用管道进入水冷装置、旋风除尘器、布袋除尘器、脱硫塔处理后1根15m排气筒排放；电炉使用过程废气采用集气罩收集进入布袋除尘器处理后由15m排气筒排放；浇铸工序废气经布袋除尘器处理进入UV光氧净化器处理后1根15m排气筒排放；落砂工序废气经布袋除尘器处理后1根15m排气筒排放；树脂砂处理线各个排污点设置集气罩收集后1根15m排气筒排放；天然气回火窑炉内采用低氮燃烧器，废气由1根15m排气筒排放；刷漆工序产生废气经UV光氧净化器处理后1根15m排气筒排放；铸造车间设置整体吸收尘装置，车间内无组织排放颗粒物经顶吸进入布袋除尘器处理后15m排气筒排放。</p> <p>■生产和生活固废分类统一处理：<br/>生产过程中固废包括废原料/废原材料包装袋/不合格的残次品等，进行分类存放，按可回收和不可回收分别放置，设置分类标识。<br/>冲天炉、电炉熔化产生炉渣、砂再生产生废砂、脱硫塔产生除尘泥后外售<br/>废树脂桶、固化剂桶、漆桶处于危废间由有资质单位收回，有协议，符合要求；因固废较少，目前未进行过处理。<br/>生产过程中的危险固废：废机油、废棉纱等，单独分类存放，集中收集到一定数量时由制定有资质厂家处理。</p> <p>■火灾：要求生产现场及仓库均配备干粉灭火器，有消防通道，无安全隐患。<br/>■废水：生活废水直接厂区内泼洒抑制尘土飞扬；冲天炉脱硫使用循环水，无外排。</p> |    |          |               |          |



|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |           |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|
| 相关环境法律法规的要求及产品标准 | 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施)<br>《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日实施)<br>《中华人民共和国水污染防治法》(2008 年 6 月 1 日实施)<br>《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日实施)<br>《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日实施)<br>《中华人民共和国清洁生产促进法》(2012 年 7 月 1 日实施)<br>《危险化学品安全管理条例》(2013 年 12 月 7 日实施)<br>《国家危险废物名录》(2016 年 8 月 1 日实施)<br>《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB16297-1996)<br>《大气污染物综合排放标准》(GB8978—1996)<br>《恶臭污染物排放标准》(GB14554—1993)<br>《污水综合排放标准》(GB8978—1996)《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008 )<br>《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)<br>《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599—2001) |    |           |
| 环境监测报告(适用时)      | 提供有 XRJC-2022-SJ330 河北星润环境检测服务有限公司 2022 年 6 月 10 日检测报告                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |           |
| 其它相关知识           | 相关审核技巧                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |           |
| 填表人<br>(专业人员)    | 夏爱伶                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 日期 | 2022.8.27 |
| 审核组长             | 阳和宁                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 日期 | 2022.8.27 |

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页