**附3:**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 201901 | 测量过程名称 | 不锈钢钢带厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | AHXY-CLGF-201901 |
| 所在部门 | 生产技术部 | 测量项目 | 厚度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：外径千分尺（0～25）mm，最大允许误差：**±**0.004mm。测量方法：按照AHXY-CLGF-201901《不锈钢钢带厚度测量过程控制规范》要求进行测量。环境条件：常温。测量软件；无。操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。其他影响量：无。  |
| 有效性确认记录:1、查看出厂编号：7011374，测量范围：（0～25）mm的外径千分尺，检定日期：2022年04月23日，符合要求。2、检测过程有效性进行确认用比对法对测量过程进行有效性确认：(1)、2021年10月26日，用外径千分尺对不锈钢钢带厚度进行5次测量，平均值为1=1.5043mm。(2)、2022年4月30日，用外径千分尺对不锈钢钢带厚度进行5次测量，平均值为2=1.5016mm。 该测量过程测量结果的扩展不确定度为*U=*0.005mm  *k=*2，则En=0.59<1 当En≤1时，测量过程有效。该En=0.59<1 ，测量过程有效。确认人员： 陈旭凡 日期：2022.04.30 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |