



测量设备溯源抽查表

编号：0072-2020-2022

企业名称	安徽晓阳不锈钢管道制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
生产技术部(检验)	外径千分尺	7011374	(0-25) mm	±0.004mm	量块 4 等	六安市计量测试研究所	2022.04.23	√
生产技术部(车间)	游标卡尺	17121368	(0-600) mm	±0.05mm	量块 4 等	六安市计量测试研究所	2022.04.23	√
生产技术部(车间)	游标卡尺	9-1703153	(0-500) mm	±0.05mm	量块 4 等	六安市计量测试研究所	2022.04.23	√
生产技术部(检验)	数显卡尺	431031554 9	(0-150) mm	±0.03mm	量块 4 等	六安市计量测试研究所	2022.04.23	√
生产技术部(实验室)	微机屏显示液压万能试验机	072506	WEW-300B	U=0.58% (k=2)	标准测力仪 0.3 级	扬州市天域计量测试有限公司	2022.03.03	√
生产技术部(实验室)	电子天平	0308	JA103A	U=(1.1-1.7) °C, (k=2)	黑体辐射源 U=(0.3-1.7) °C, k=2	扬州市天域计量测试有限公司	2022.03.03	√
生产技术部(车间)	红外测温仪	20190105	RT-514	U=0.58% (k=2)	标准测力仪 0.3 级	扬州市天域计量测试有限公司	2022.03.03	√
审核综合意见： 公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托“六安市计量测试研究所”、“扬州市天域计量测试有限公司”检定/校准，检定/校准证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期：2022 年 5 月 14 日上午~5 月 14 日下午								
审核员签字：		高敏	部门代表签字：		陈相凡			