**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **徐州鼎一具业工程机械有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.02.00** |
| **教师姓名** | | **杨庆** | | **专业** | **17.02.00** | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** | **杨春光** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **原材料检验—机加工（下料-车-铣-刨-磨-钻-折弯）--焊接—检验—表面处理（酸洗磷化、抛丸或喷砂、喷漆或喷塑、镀锌）—检验—入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **特殊过程：焊接过程、设计开发、表面处理；**  **主要控制方式：作业指导书以及部分业务外包（表面处理（酸洗磷化、镀锌））** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **客户图纸和技术要求，GB/T12459-2005钢制对焊无缝管件、GB/T8163-2018输送流体用无缝钢管、GB/T3639-2009冷拔或冷轧精密无缝钢管等。** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无型式检验要求，主要检验项目为：尺寸、外观等** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 杨庆 | | **日期** | | | **2022年05月17日** | |
| **审核组长** | | **李林** | | **日期** | | | **2022年05月17日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■QMS □50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **徐州鼎一具业工程机械有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.07.02** |
| **教师姓名** | | **李林** | | **专业** | **17.07.02** | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨庆** | **杨春光** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **原材料检验—机加工（下料-车-铣-刨-磨-钻-折弯）--焊接—检验—表面处理（酸洗磷化、抛丸或喷砂、喷漆或喷塑、镀锌）—检验—入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **特殊过程：焊接过程、设计开发、表面处理；**  **主要控制方式：作业指导书以及部分业务外包（表面处理（酸洗磷化、镀锌））** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **客户图纸和技术要求，GB/T12459-2005钢制对焊无缝管件、GB/T8163-2018输送流体用无缝钢管、GB/T3639-2009冷拔或冷轧精密无缝钢管等。** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无型式检验要求，主要检验项目为：尺寸、外观、压力等等** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **李林** | | **日期** | | | **2022年05月17日** | |
| **审核组长** | | **李林** | | **日期** | | | **2022年05月17日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**