

测量过程有效性确认表

表格编号：MRD-20

测量过程名称	20℃导体直流电阻		测量过程编号	GB-01	
使用部门/地点	质检部		控制程度	■ 高度 □ 一般	
控制点	产品导体直流电阻		工艺要求/产品标准	GB/T 3956-2008	
测量设备	名称/编号	PC36C直流电阻测试仪 /012084		温度计/YH1908181	夹具/Q002
	计量确认状态	合格		合格	合格
测量过程有效性确认					
确认内容	测量过程的计量要求			测量过程实际控制情况	
测量程序	直流电阻测试仪操作规程			文件已经纳入体系受控	
环境条件	(15~25)℃； ≤85%RH			23.5℃，68.3%RH	
操作技能要求	试验员			试验员陆伟浩经过外部培训上岗。	
测量不确定度	$U_{允} \leq 0.001 \Omega / km$ (k=2)			测量不确定度评定结果 $U=0.0008 \Omega / km$ (k=2)	
过程有效性确认结论	根据不确定度评定结论， $U < U_{允}$ ，过程要素受控，过程有效				
测量过程监视					
监视方法	用同测量设备不同操作人员对同一个样品测试，结果进行比对。				
监视过程简述	每月进行比对测试，根据比对测试数据，过程受控				
结论	■ 合格 □ 有缺陷 □ 不合格				
确认/日期：陆伟浩 2022.1.12			批准/日期： 陈子洋2022.1.12		

说明：本记录由测量过程所在部门检测人员填写，一式两份，一份存档，一份交质检部。保存期限为2年。