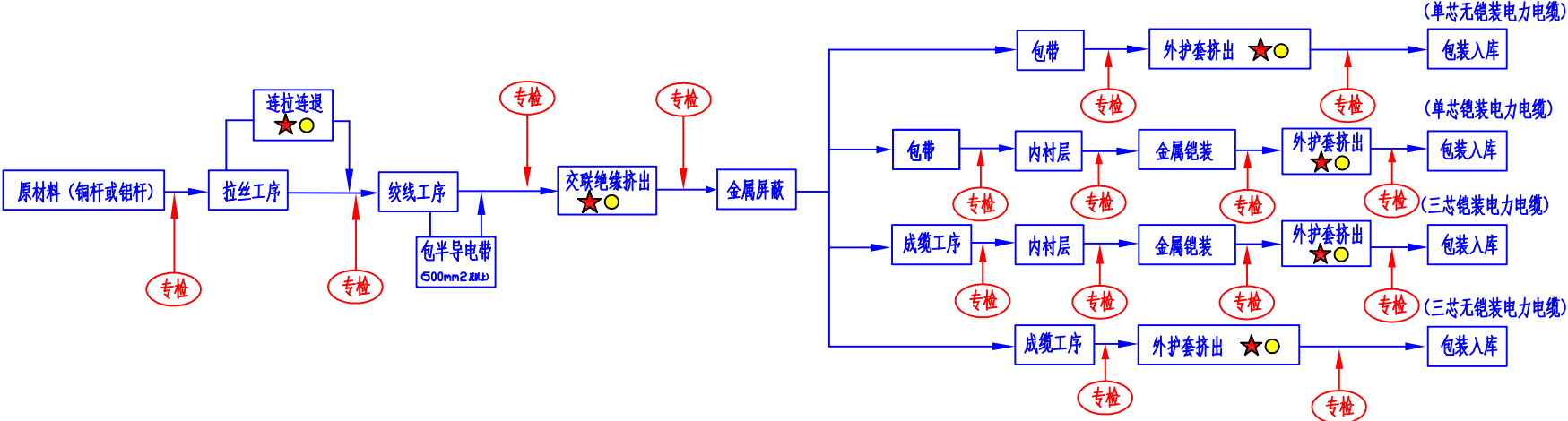


额定电压35kV及以下交联电力电缆生产工艺流程图



注：“★” 为关键工序
“●” 为质量控制点

广东国博电缆电气集团有限公司			
文件编号	Q/GB-J-L05-2019	日期	2019-06-25
编制	黎海龙	审核	秦峰
核对	龙乃生	批准	陈锦权