



受理编号: 0462-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	床垫高度出厂检验		被测参数要求(含公差)	±2.0mm	
被测参数要求识别依据文件			成品检验验收控制标准		
计量要求导出方法(可另附) 测量过程计量要求: $T_m = 2 \text{ mm}$ 测量过程测量范围: 床垫一般高度(100~300) mm $U_{\text{允}} = T/3 = 2/3 = 0.67 \text{ mm}$ 测量设备计量要求: 测量设备的测量范围: (0~600) mm 最大允差: $\text{MPEV} = U_{\text{允}}/2 = 0.67/2 = 0.34 \text{ mm}$ 。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检 定证书编 号	校准/检定日期
	钢 直 尺 /Fil-FA-005-02	(0 ~ 600) mm	+0.12mm	ZD202204 281078	2022.4.28
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过校准, 示值误差最大值满足最大允差要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 黄辉林			验证日期: 2022 年 5 月 14 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 张的唯					
企业代表签字: 李瑞斌					
审核日期: 2022 年 5 月 14 日					