



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		射洪泳贞包装有限公司				专业小类/ 项目代码	09.01.02;14. 02.02
教师姓名		文平		专业	Q: 09.01.02;14.02.02	培训地点	视频培训
受培训 人员	姓名	冉景洲					
生产工艺/ 服务过程		原料—烘干—熔融—锁模、注射—保压、冷却—印刷—检验—入库					
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		关键过程：注塑成型、印刷过程等；需要确认过程：注塑成型过程。 主要控制参数：温度、压力等———					
相关质量法律法规的要 求及产品标准		中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖等。					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		有型式试验要求：外观、尺寸、附着力、理化指标等					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		文平		日期		2022.5.14	
审核组长		文平		———日期		2022.5.14	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

☒OHSMS

受审核方名称		射洪泳贞包装有限公司			专业小类/ 项目代码	09.01.02;14. 02.02
教师姓名		文平	专业	O: 09.01.02;14.02.02	培训地点	视频培训
受培训 人员	姓名	冉景洲				
生产工艺/ 服务过程		原料—烘干—熔融—锁模、注射—保压、冷却—印刷--检验—入库				
不可接受风险和危险源 及控制措施		不可接受风险：火灾、触电、机械伤害。通过应急预案和管理方案进行控制				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖等。				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		暂无				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		文平	日期	2022.5.14		
审核组长		文平	日期	2022.5.14		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

