



测量设备溯源抽查表

编号: 0145-2018-2022

企业名称	牡丹江北方油田机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合打×
理化室	直读光谱仪	52Q0090	Foundry-MasterXLin	$U=0.002\%$, $k=2$	光谱仪分析仪标准物质: 一级	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2021.12.20	√
理化室	冲击试验机	3040	JB-S300	$U_{rel}=2.0\%$, $k=2$	标准冲击试样 $U=1.7\%$, $k=2$	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2021.11.01	√
车间	螺纹工作量规	0656200804	NC31 LH	$U=0.008\text{mm}$, $k=2$	校对量规 $U=6\mu\text{m}$, $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2021.6.3	√
理化室	布氏硬度计	12034067	THB-3000D	$U_{rel}=1.4\%$, $k=2$	标准硬度块 均匀度: 1.7%	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2021.11.10	√
车间	深度尺	R4127156	(0-300) mm	$U=0.02\text{mm}$, $k=2$	量块 5 等	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2021.12.01	√
车间	超声探伤仪	R61223	PXUT-320C	0.04%dB	无损检测标准试块 $U=0.01\text{mm}$, $k=2$	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2022.01.07	√
车间	百分表	175825	(0-10) mm	$U=7\mu\text{m}$; $k=2$	百分表检定仪, MPE: $3.3\mu\text{m}$	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2021.12.01	√
车间	游标卡尺	77538	(0-150) mm	$U=0.02\text{mm}$, $k=2$	量块 5 等	黑龙江欣科检测校准股份有限公司	2021.12.01	√

审核综合意见:

(公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》, 测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备委托江苏大公计量校准技术有限公司、黑龙江欣科检测校准股份有限公司检定/校准, 校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 05 月 12 日 ~ 05 月 12 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。