编号：0017-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 压缩式可洗井封融器上接头外径测量 | 被测参数要求(含公差) | Φ101±0.1mm |
| 被测参数要求识别依据文件： | YS/CL-01《压缩式可洗井封融器上接头外径测量过程控制规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．在生产过程中，压缩式可洗井封融器上接头外径测量检验控制在Φ（100.9-101.1）mm,T=0.2mm2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.2×1/4=0.05mm,( 取1/4)；3．选择（0-150）mm 游标卡尺，即可满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 校准日期 |
| 游标卡尺/9942 | (0-150)mm | ±0.03mm | CY0121001525 | 2021.9.28 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.测量设备的测量范围是（0-150）mm，游标卡尺在检测Φ101mm处，最大允许误差为±0.03mm压缩式可洗井封融器上接头外径测量控制在Φ（100.9-101.1）mm，测量最大允差为±0.05mm。测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。2.验证合格证书及标识：该游标卡尺通过计量确认合格后，填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。验证结论：☑符合□有缺陷不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 65aca27de05b34fba2e0a4ee5c2737c 验证日期：2021年10月 12日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求.
2. 计量要求导出方法正确.
3. 测量设备的配备满足计量要求.
4. 测量设备经过检定/校准。
5. 测量设备验证正确。

审核人员签字：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字： 65aca27de05b34fba2e0a4ee5c2737c 审核日期：2022 年5月 12日 |