



编号：0072-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

| | | | | | |
|--|---------------------|-------|---------------------------------------|--------------------|------------|
| 测量过程名称 | PE 给水管断裂伸长率检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | 断裂伸长率 $\geq 350\%$ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | GB / T 13663-2000 《给水用聚乙烯（PE）管材》 | | |
| 计量要求导出方法（可另附） 产品要求为 $\geq 350\%$ ，常规检测范围为：（550~650）% $T=100\%$ 测量过程计量要求： $Un=T/3=100/3=33\%$ 测量设备计量要求： 根据对应的检测方法 GB / T 8804.1-2003 《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第1部分 试验方法总则》第4章 4.1 的要求，选择 $\pm 1\%$ 的测量设备。 | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| | 电子万能试验机 /2015684 | WDT-W | 压向力： $\pm 1.0\%$ | Z20222-D25 9506 | 2022-04-13 |
| 计量验证记录 测量设备经过校准示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差。 验证结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合（注：在选项上打 \checkmark ，只选一项） 验证人员签字：黄燕 验证日期：2022年05月30日 | | | | | |
| 认证审核记录： 按工艺要求和对应的国标要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员签名：邵柏臣 企业代表签字：陈伟 审核日期：2022年05月30日 | | | | | |