



受理编号: 0431-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	灯头温升检测过程	被测参数要求(含公差)	温升, $\leq 95K$		
被测参数要求识别依据文件		IEC 62776-2014			
计量要求导出方法(可另附)					
1.根据检测标准的要求,灯头温升不超过 95K。一般检测结果在 (18-36) K					
2.测量过程计量要求:					
测量范围: (20-60) °C					
测量过程允许不确定度 $U_{允} \leq T/3 = 18/3 = 6K$					
3.测量设备计量要求:					
测量范围: (10-80) °C					
最大允差 $MPEV = U_{允}/2 = 6/2 = 3K$, 按照 GB/T 24392, $1K \approx \Delta 1^{\circ}C$, 即 $MPEV = 3^{\circ}C$					
4.测量设备校准过程的不确定度:					
$U \leq MPEV/3 = 3/3 = 1^{\circ}C$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	多路温度巡检仪(8通道)/0701018	TMP-2	范围: (-40~210) °C $U = 0.6^{\circ}C, k=2$	J20211299775A01-0004	2021.12.30
计量验证记录					
测量设备经过校准,校准结果的测量不确定度和测量设备和范围满足计量要求,验证合格。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注:在选项上打√,只选一项)					
验证人员签字: 姜伟华 验证日期: 2022 年 5 月 10 日					
审核记录:					
按工艺检测要求导出了过程允许不确定度并识别测量设备的准确度等级,被测参数要求识别已代表了顾客的要求,过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确,测量设备已检定合格,验证合格,满足计量要求。					
审核员签名: 姜伟华 企业代表签字: 姜伟华					
审核日期: 2022 年 5 月 14 日					



受理编号: 0431-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品光通量检测过程	被测参数要求(含公差)	光通量, 对光通量规格 800lm 的产品 (725-950) lm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 24908-20140 普通照明用非定向自镇流 LED 灯性能要求			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 工艺要求: (725-950) lm, $T_{\text{单}}=225\text{lm}$ 2. 测量过程计量要求: 测量范围: (500-1200) lm 测量过程允许不确定度: $U_{\text{允}} \leq T/3 = 225/3 = 75\text{lm}$ 3. 测量设备计量要求: 根据检测方法 GB/T 39585-2020 《光电测量配光测试系统的性能要求和检测方法》中对测量设备的选择要求: 总光通量示值误差 $\leq 2\%$, 色坐标示值误差 ≤ 0.0015 , 色温示值误差 $\leq 20\text{K}$, 波长示值误差值 $\leq 0.3\text{nm}$, 波长测量重复性 $\leq 0.1\text{nm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	高精度快速光谱辐射计 /YG112048N12030021	HAAS-2000	总光通量示值误差 0%, 色坐标示值误差 0.0003, 色温示值误差 0.0% 波长示值误差值 0.18nm 波长测量重复性 0.0nm	J20211299775A01-0001	2021.11.2
计量验证记录 测量设备经过校准, 校准结果的技术指标满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 姜伟华 验证日期: 2022 年 5 月 10 日 审核记录: 按工艺检测要求导出了过程允许不确定度并识别测量设备的准确度等级, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已经过校准, 技术指标验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 姜伟华 企业代表签字: 姜伟华 审核日期: 2022 年 5 月 14 日					