



## 测量设备溯源抽查表

| 企业名称 |        | 东莞市欧品数控钣金有限公司 |                  |                  |                                                  |                |            |                   |
|------|--------|---------------|------------------|------------------|--------------------------------------------------|----------------|------------|-------------------|
| 部门   | 测量设备名称 | 测量设备编号        | 型号规格             | 测量设备准确度等级        | 测量标准置准确度等级                                       | 检定/校准机构        | 检定/校准日期    | 符合打<br>√<br>不符合打× |
| 生产部  | 电子秤    | 128824        | BCS-30-SN        | III级             | 砝码组: M1 等级<br>M <sub>1</sub> 等级砝码 M <sub>1</sub> | 广东世通仪器检测服务有限公司 | 2022-05-05 | √                 |
| 生产部  | 带表卡尺   | QN0611189B    | (0~150)mm/0.02mm | U=0.01mm,<br>k=2 | 卡尺量块: 5等3级<br>数显千分尺<br>MPE: ±2 μm                | 广东世通仪器检测服务有限公司 | 2022-05-05 | √                 |
| 生产部  | 带表卡尺   | 5-7.17050517  | (0~300)mm/0.02mm | U=0.01mm,<br>k=2 | 卡尺量块: 5等3级<br>数显千分尺<br>MPE: ±2 μm                | 广东世通仪器检测服务有限公司 | 2022-05-05 | √                 |
| 生产部  | 万能角度尺  | 0P-JDC-01     | (0~180)°         | MPE±2'           | 角度尺: 1级<br>刀口直尺,<br>MPE: 4.0 μm                  | 广东世通仪器检测服务有限公司 | 2022-05-05 | √                 |

### 审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托广东世通仪器检测服务有限公司等机构检定/校准,校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 05 月 12 日

审核员签字:

邵柏臣

部门代表签字:

2022.5.12

说明:“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。