



受理编号: 0416-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	差压式流量计示值误差 检验过程	被测参数要求(含公差)	示值误差 $< \pm 1\%$
被测参数要求识别依据文件		JJG640-2016《差压式流量计检定规程》	

计量要求导出方法

1. 测量参数公差范围: 则 $T=2.0\%$

2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 2\% / 3 = 0.67\% = \pm 0.33\%$

3. 测量设备校准不确定度推导:

$$U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.67\% \times 1/3 = 0.22\%$$

4. 被测参数测量范围: 测量口径 DN15mm~DN600mm 选用测量范围 DN10mm~DN800mm 的标准装置进行测量

计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大 值/准确度等级/测量不确定 度)	校准 / 检 定证书编 号	校准/检定日期
	标准表法水流量标准装置 20150906-1	DN10mm~ DN50mm	$U_{rel}=0.17\%, k=2$	FLLdr210 46441	2021.6.15
	标准表法水流量标准装置 20150906-2	DN50mm~ DN150mm	$U_{rel}=0.17\%, k=2$	FLLdr210 46442	2021.6.15
	标准表法水流量标准装置 20150906-3	DN150mm ~ DN400mm	$U_{rel}=0.17\%, k=2$	FLLdr210 46443	2021.6.15
	标准表法水流量标准装置 20150906	DN150mm ~ DN800mm	$U_{rel}=0.17\%, k=2$	FLLdr210 46444	2021.6.15

计量验证记录

测量设备的测量范围为 DN10~DN800, 满足导出计量要求测量范围 DN15~DN600 的要求;

测量设备校准不确定度为 $U_{rel}=0.17\%, k=2$, 满足导出计量要求设备校准不确定度 $U_{95\%}=0.22\%$ 的要求

验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)

验证人员签字: 验证日期: 2022 年 5 月 10 日

张艳梅



审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经校准;
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名:

企业代表签字: 审核日期: 2022 年 5 月 19 日