

## 附录 B:

### 金属家具座椅柱截面长测量

#### 高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程编号	202101 01	测量过程名称	金属家具座椅柱 截面长测量	测量过程规范编号	QT-JLGF-01-2022
所在部门	技质部	测量项目	座椅柱截面长	控制程度	高度控制
<p>测量过程要素概述：将被测物件稳固地放置，按照操作规范进行检测。</p> <p>测量设备：（0-150）mm 游标卡尺</p> <p>测量方法：按照GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求进行测量</p> <p>环境条件：常温</p> <p>测量软件：无</p> <p>操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。</p> <p>其他影响量：无</p>					
<p>有效性确认记录：</p> <p>1、查看（0-150）mm 游标卡尺检定证书，证书编号第 21005777719 检定日期：2021 年 7 月 2 日，符合要求。</p> <p>2、检测过程有效性进行确认：</p> <p>（1）2021 年 07 月 10 日，用（0-150）mm 的游标卡尺对实物进行 3 次检测，平均值为 <math>\bar{y}_1=65.2\text{mm}</math></p> <p>（2）2021 年 07 月 17 日，用（0-150）mm 的游标卡尺对实物进行 3 次检测，平均值为 <math>\bar{y}_2=65.0\text{mm}</math></p> <p>测量结果的扩展不确定度为 <math>U=0.26\text{mm}</math>，（<math>k=2</math>）</p> $E_n = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{2}U} = 0.54$ <p>当 <math>E_n \leq 1</math> 时测量过程有效。此 <math>E_n=0.54 &lt; 1</math>，此测量过程有效。</p> <p style="text-align: center;">李勇刚</p>					
确认人员：			日期：2021.07.17		
变更记录：					
日期	变更内容			批准人	

