



编号: 0426-2022-MMS

测量设备溯源抽查表

企业名称	成都启泰教学设备有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部/生产车间	水平尺	——	600mm	$U=0.1\text{mm}$ $K=2$	标准直角尺 $U=3.0\mu\text{m}$ $K=2$ 大理石平板 1 级 大理石平尺 $MPE: \pm 0.010\text{mm}$	成都市计量 检定测试院	2021.07.02	√
技质部	外径千分尺	65503	(0-25) mm	$MPE:$ $\pm 4\mu\text{m}$	千分尺专用量块 四等	成都市计量 检定测试院	2021.07.02	√
生产部/生产车间	钢卷尺	——	5m	$U=0.2\text{mm}$ $K=2$	钢卷尺标准装置 $MPE: \pm$ ($0.03\text{mm}+3\times 10^{-5}L$)	成都市计量 检定测试院	2021.07.02	√
技质部	游标卡尺	23110312 53	(0-150) mm	$MPE:$ $\pm 0.03\text{mm}$	卡尺专用量块 五等	成都市计量 检定测试院	2021.07.02	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建立最高计量标准, 测量设备由技质部负责溯源。公司测量设备全部委托成都市计量检定测试院等机构检定/校准, 校准/检定证书由技质部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 05 月 15 日~ 05 月 16 日

审核员签字:

李刚

部门代表签字:

李刚

说明: “测量设备计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。