



编号: 0682-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	稳流补偿器壁厚测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚 $5 \pm 0.2\text{mm}$
--------	-------------	-------------	-------------------------

被测参数要求识别依据文件 XADQ-JSYQ-202001 《主要测量参数技术要求汇编》

计量要求导出方法

- 1、测量参数公差范围 $T=0.4\text{mm}$
- 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq T/3=0.4\text{mm}/3=0.13\text{mm}$
- 3、测量设备校准不确定度推导 $U_{95 \text{允}} \leq \Delta_{\text{允}}/3=0.13\text{mm}/3=0.043\text{mm}$
- 4、被测参数测量范围: 要求壁厚(4.8-5.2)mm, 选用测量范围(0-150) mm 的游标卡尺实施测量

计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号 规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	游标卡尺 /6704030898	(0-150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	KSZS21906 63D010	2021.11.08

计量验证记录

- 1、测量设备的测量范围为(0-150) mm, 满足导出计量要求的测量范围(4.8-5.2)mm 的要求;
- 2、测量设备的最大允许误差为 0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq 0.13\text{mm}$ 的要求;
- 3、测量设备的校准不确定度 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \text{允}} \leq 0.043\text{mm}$ 的要求;

验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)

验证人员签字: 潘奥运

验证日期: 2021 年 11 月 10 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已经校准;
5. 测量设备验证正确;

审核员签名: 刘复荣

企业代表签字: 王强

审核日期: 2022 年 5 月 12 日