



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-I-10 测量过程控制检查表 (07 版)

编号: 0510-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	色素炭黑 pH 值检测过程		企业部门		品质部	
被测参数 要求	参数 M	pH 值	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	± 0.5			允许不确定度	$U_{k=2} \leq 0.17$
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	是
pH 计/CM-SDJ-01		(0-14) pH	$U=0.02, k=2$	-0.01	/	
测量过程控制规范编号		CMCL-GF-01 《色素炭黑 pH 值检测过程控制规范》				是
测量方法编号		GB/T 3780.7-2016 《炭黑 第 7 部分: pH 值的测定》				是
环境条件		常温常湿				是
操作人员姓名		黄家裕, 培训后上岗				是
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告				是
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度, 见《测量过程有效性确认记录》				是
测量过程监视方法、 监视记录		测量过程每月采用核查标准进行核查				是
控制图绘制(如果有)		已绘制控制图, 见《测量过程核查记录》				是
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内; 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 5 月 12 日

审核员:

张的唯

企业部门代表:

张永



扫描全能王 创建