



受理编号: 0510-2022

计量要求导出和计量验证记录表

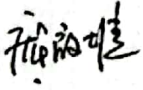
测量过程名称	色素炭黑 pH 值检测过程	被测参数要求(含公差)	pH 值: (7-9) ± 0.5		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 7044-2013 《色素炭黑》			
计量要求导出方法 测量过程的计量要求: $T_{\text{pH}}=0.5$ 测量过程测量范围: (6~10) pH $U_{\text{pH}}=T/3=0.5/3=0.17\text{pH}$ 测量设备的计量要求: 测量设备的测量范围: (0~14) pH 最大允差: $\text{MPEV}=U_{\text{pH}}/2=0.09\text{pH}$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准 / 检 定证书编 号	校准/检定日期
	pH 计 /CM-SDJ-01	PH-520 (0~14)pH	-0.01pH	ZS210527 16D008	2021.5.24
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过校准, 示值误差最大值满足最大允差要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 黄东铭 验证日期: 2022 年 5 月 12 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经过校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 孙明雄 企业代表签字: 黄东铭 审核日期: 2022 年 5 月 12 日					





编号: 0510-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	东莞市从墨塑胶材料有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质部	pH 计	CM-SDJ-01	PH-520	$U=0.02, k=2$	pH 计检定仪: $U_{rel}=0.005\%$ pH 标准缓冲溶液: $U=0.01\text{pH}$	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021.5.24	√
品质部	分析天平	31393833	BSA224S/220g	I 级	砝码: F2 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021.5.22	√
品质部	电子秤	20010881	ZCS/7.5kg	III 级	砝码: M2 级 砝码: F1 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021.5.22	√
品质部	刮板细度计	89-6-60	QXD 型/ (0-50) μm	$U=3\mu\text{m}, k=2$	光学计: MPE: $0.25\mu\text{m}$ 刀口直尺: MPE: $1\mu\text{m}$	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021.5.24	√
生产部	地磅	1605096534	XK3190-A12 +E/2000kg	III 级	砝码: M2 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021.5.22	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备委托广东省世通仪器检测服务有限公司校准，校准证书由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 5 月 11 日~5 月 12 日 审核员签字:  部门代表签字: 								

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。





北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-I-10 测量过程控制检查表 (07 版)

编号: 0510-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	色素炭黑 pH 值检测过程		企业部门		品质部	
被测参数 要求	参数 M	pH 值	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	±0.5			允许不确定度	$U_{k=2} \leq 0.17$
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性		是
pH 计 CM-SDJ-01	(0-14) pH	$U=0.02, k=2$	-0.01	/		
测量过程控制规范编号	CMCL-GF-01 《色素炭黑 pH 值检测过程控制规范》					是
测量方法编号	GB/T 3780.7-2016 《炭黑 第 7 部分: pH 值的测定》					是
环境条件	常温常湿					是
操作人员姓名	黄家裕, 培训后上岗					是
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告					是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 见《测量过程有效性确认记录》					是
测量过程监视方法、 监视记录	测量过程每月采用核查标准进行核查					是
控制图绘制(如果有)	已绘制控制图, 见《测量过程核查记录》					是
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内; 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 5 月 12 日

审核员:

企业部门代表:



扫描全能王 创建



编号: 0510-2022

不符合项报告

企业名称:	东莞市从墨塑胶材料有限公司	不符合报告编号:	2022051201
受审核部门: 品质部		陪同人员: 曹利	
不符合事实描述: 查品质部吸油值测量过程, 识别的测量环境为“常温”, 与 GB/T 3780.2-2017《炭黑 第2部分: 吸油值的测定》“4 试验条件”中“实验室环境温度: (23±5)℃”不符。 不符合认证审核准则条款号: GB/T 19022-2003 idt ISO10012: 2003 4 总要求 不符合程度: 主要不符合____; 次要不符合 ☒ ____; 审核员(签名) <u>陈的唯</u> 陪同人员(签名) <u>曹利</u> 企业部门代表(签名) <u>曹利</u> 日期: 2022 年 5 月 12 日			
纠正措施: . 按要求正确识别吸油值测量过程的环境要求, 并检查其他测量过程的计量要求是否以正确识别。 企业部门代表签名: <u>曹利</u> 审核员签名: <u>陈的唯</u>			
纠正措施完成情况: <u>企业制定纠正措施可行。</u> 审核组代表签名: <u>陈的唯</u> 日期: 2022.5.12			

可另附页





北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-I-11 不符合项报告 (07 版)

编号: 0510-2022

不符合项报告

企业名称:	东莞市从墨塑胶材料有限公司	不符合报告编号:	2022051202
受审核部门: 生产部		陪同人员: 孙伟	
不符合事实描述: 生产部编号为 CM-DZC-001 的电子秤, 经广东省世通仪器检测服务有限公司校准, 证书编号 ZS21052716D006, 未纳入台账管理, 与文件要求不符。 不符合认证审核准则条款号: <u>GB/T 19022-2003 idt ISO10012: 2003 6.3.1 测量设备</u> 不符合程度: 主要不符合 <u> </u>; 次要不符合 <u>√</u> <u> </u>; 审核员(签名) <u>张的唯</u> 陪同人员(签名) <u>孙伟</u> 企业部门代表(签名) <u>张利</u> 日期: 2022 年 5 月 12 日			
纠正措施: <u>把编号为 CM-DZC-001 电子秤纳入台账管理, 并检查其它计量设备是否已全部纳入台账管理。</u> 企业部门代表签名: <u>张利</u> 审核员签名: <u>张的唯</u>			
纠正措施完成情况: <u>企业制定纠正措施如下:</u> 审核组代表签名: <u>张的唯</u> 日期: <u>2022.5.12</u>			

可另附页



扫描全能王 创建



认证人员公正性声明

受审核方名称: 东莞市从墨塑胶材料有限公司

根据审核员行为准则和北京国标联合认证有限公司《北京国标联合认证有限公司认证人员手册》等相关要求, 为确保认证审核工作的有效进行, 我们特作出以下声明:

一、严格遵循审核原则, 忠于职守, 公正表达, 确保审核工作客观、公正。

二、审核组成员过去、现在或将来, 与受审核方无任何可能的联系, 也未提供过任何形式的咨询服务。

三、严格遵守北京国标联合认证有限公司的《保密规则》, 对审核中接触到的受审核方的生产、经营、技术有关的信息, 予以保密, 未经受审核方书面同意, 不向第三方透露。

四、保证在现场审核过程中使用的受审核方的管理体系文件、资料、记录等, 在撤离现场之前, 除保留公司要求存档的体系文件及必要的文件和记录外, 其余全部退还给受审核方。

五、审核过程中保持公正, 不从事任何有损公正性的活动。

六、在审核、沟通过程中, 仅就标准要求做出解释和说明, 并指出改进的方向不对具体问题提出带有咨询性质的意见或建议。

七、审核期间, 除交通、食宿及合同规定的审核费等正常安排外, 不接受受审核方的任何礼品、礼金或受邀参加宴请或娱乐活动。

以上承诺如有违反, 愿承担因此而造成的一切责任后果和处罚, 包括经济处罚、纪律处分、上报认证认可协会或追究法律责任。

审核领域		测量管理体系	
审核类型	审核组长	组 员	审核日期
二阶段	张福雄	鞠磊	2022 年 05 月 11 日 上午至 2022 年 05 月 12 日 下午

组 织: 北京国标联合认证有限公司

年 月 日

