**测量设备溯源抽查表**

编号：0462-2021-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南方环境科技（杭州）有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量管理部 | 数显卡尺 | 20 | （0~200）mm | U=0.01mm（k=2） | 量块  5等 | 浙江方易校准检测技术有限公司 | 2022.03.30 | √ |
| 质量管理部 | 数显  扭力扳手 | 21 | SLJ-135 | 3级 | 扭力扳子检定仪1.0级 | 浙江方易校准检测技术有限公司 | 2022.03.31 | √ |
| 生产计划部 | 数显水平尺 | 01 | 600mm | *U*=0.06mm（k=2） | 平板  0级 | 浙江方易校准检测技术有限公司 | 2022.03.30 | √ |
| 生产计划部 | 接地电阻测试仪 | 25 | VG2678 | *U*rel=0.8%  k=2 | 模拟大功率交直流标准电阻器  直流0.05级，  交流0.1级 | 中测测试科技（杭州）有限公司 | 2021.08.17 | √ |
| 生产计划部 | 数字万用表 | 24 | VC9801A+ | *U*=1μm（k=2） | 多功能校准源DCV: ±0.0010%，  DCI: ±0.006% | 中测测试科技（杭州）有限公司 | 2021.08.17 | √ |
| 生产计划部 | 螺纹环规 | 09 | M8-6g/T/ZL | *U*=2.8μm  k=2 | 螺纹综合测量机  PPEV: *U=*±（3.0+L/200）μm  k=2 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.05.06 | √ |
| 质量管理部 | 螺纹塞规 | 07 | M4-6H | *U*=2.8μm（k=2） | 三针  U=0.5μm k=2 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.05.06 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《测量设备计量确认控制程序》、《外部供方控制程序》，《量值溯源控制程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量管理部负责溯源。公司测量设备全部委托浙江方易校准检测技术有限公司、中测测试科技（杭州）有限公司和苏州国方校准测试技术有限公司校准，校准证书由质量管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022 年 05月 16 日~ 05 月 17 日  审核员签字：说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。