编号：0003-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	办公桌脚底平稳性检测	被测参数要求(含公差)	760mm ±2mm
被测参数要求识别依据文件		GB/T3324-2017《实验室家具通用技术条件》	

计量要求导出方法（可另附）

1、测量参数公差范围：T=4mm

2、测量设备的最大允许误差$\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 4 \times 1/3 = 1.33$mm

3、被测参数测量范围要求 (758--762)mm，选用测量范围为（0-5000）mm 的钢卷尺实施测量。

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	钢卷尺/MK-GJC-01	（0-5000）mm	±0.5mm	ZS21121842D001	2021 年 12 月 10 日

计量验证记录：

测量设备钢卷尺的测量范围为（0-5000）mm，满足导出计量要求测量范围(758--762)mm 的要求；
测量设备的最大允差±0.5mm，满足导出最大允许误差 1.33mm 的计量要求。

验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）

验证人员签字：江文强　　验证日期：2021 年 12 月 27 日

认证审核记录：

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：测量设备的配备满足计量要求。

审核员签名：耿丽

企业代表签字：姚平强　　审核日期：2022 年 5 月 9 日