



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	FLUKE17B 数字万用表的校准		企业部门		质量安全部/计量中心	
被测参数 要求	参数 M	直流电压 1V	测量过程计量要求	最大允许误差	$\pm 2.67\text{mV}$	
	公差 T	$\pm(0.5\%\text{读数}+3\text{字})$		允许不确定度	/	
	其他要求	/		其他要求	/	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不 确定度	测量误差	其他特性	满足
多功能校准仪		直流电压: $-1020\text{V}\sim 1020\text{V}$	/	$\pm(0.010\%\text{读数}+15\mu\text{V})$	/	
测量过程控制规范编号		CSGF_J042021004 《数字万用表测量过程控制规范》				满足
测量方法编号		JJF1587-2016 《数字多用表校准规范》				满足
环境条件		温度: 21°C ; 湿度: 65%RH				满足
操作人员姓名		熊斌 (检定员证号: 20087009)、徐燕萍 (检定员证号: 200730566)				满足
测量不确定度评定方法		见附件				满足
有效性确认方法		见附件				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附件				满足
控制图绘制(如果有)		见附件				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022年4月21日

审核员:

企业部门代表: