

附录D 测量过程监视统计表及监视控制图（台面板材厚度检测）

量具名称：		游标卡尺				核查标准名称：		标准厚度钢板					
量具编号：		测量参数：					12.70mm						
日期：	2022/1/15	2022/1/25	2021/2/7	2022/2/16	2022/2/25	2022/3/5	2022/3/15	2022/3/25	2022/4/5	2022/4/15	2022/4/25		
观测员：	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉	谢科蓉		
测量值(m)	1	12.68	12.74	12.74	12.72	12.74	12.76	12.72	12.72	12.76	12.76	12.76	
	2	12.74	12.74	12.74	12.74	12.72	12.74	12.74	12.68	12.72	12.72	12.76	
	3	12.72	12.72	12.72	12.74	12.68	12.76	12.74	12.68	12.74	12.74	12.74	
	4	12.72	12.74	12.74	12.72	12.69	12.74	12.72	12.72	12.74	12.76	12.74	
	5	12.74	12.68	12.74	12.70	12.70	12.72	12.72	12.74	12.74	12.74	12.74	
平均值(X)		12.720	12.724	12.736	12.724	12.706	12.744	12.728	12.708	12.740	12.744	12.748	
(R)		0.0600	0.0600	0.0200	0.0400	0.0600	0.0400	0.0200	0.0600	0.0400	0.0400	0.0200	

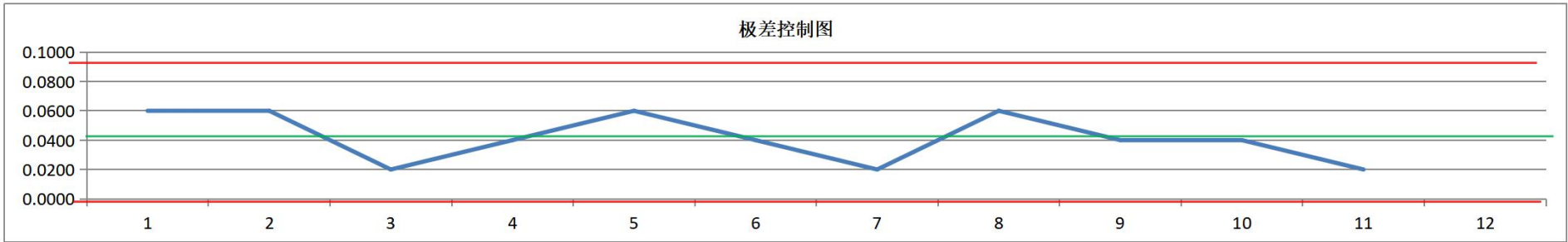
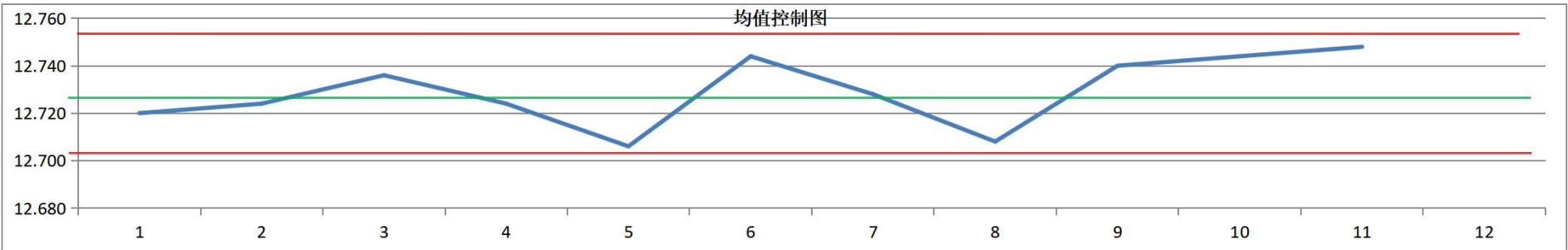
$\bar{\bar{X}}$	12.729
$\bar{\bar{R}}$	0.042

$UCL_X = \bar{\bar{X}} + A_2 \bar{\bar{R}}$	12.754
$LCL_X = \bar{\bar{X}} - A_2 \bar{\bar{R}}$	12.705
$UCL_R = \bar{\bar{D}}_4 \bar{\bar{R}}$	0.095
$LCL_R = \bar{\bar{D}}_3 \bar{\bar{R}}$	0.000

A2	0.580
D3	0
D4	2.28

注：
1) 每次测量数据不少于三个。
2) 每组测量数据数量应统一。

由以上数据总得控制图



判 若所有X值及R值均在管制上下限内则可接受
定 若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受

制定： 谢科蓉



审核： 沈太清