

附录 C

成都永业有限公司

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程编号	序号 3	测量过程名称	台面板材厚度测量	测量过程规范编号	CDYY-CLGF-01
所在部门	技术质检部	测量项目	直径	控制程度	高度控制

测量过程要素概述：

测量设备：(0—150) mm 游标卡尺，±0.03mm

测量方法：将(0—150) mm 的游标卡尺首先校对好零位，然后用游标卡尺直接测量台面板材厚度，记录下原始数据。

环境条件：常温

测量软件：无

操作者技能：操作人员，经培训合格。

其他影响量：无

有效性确认记录：

用编号 C1110255847，(0—150) mm 卡尺，对核查标准厚度为 12.70mm 的钢板进行测量，

2022.4.15 日测量三次平均测量值为 12.72mm；

2022.4.20 日测量三次平均测量值为 12.70mm

(0—150) mm 游标卡尺的测量过程扩展不确定为 $U=0.03\text{mm}$ $k=2$

测量过程的有效性按下列方法计算：

$$E = \frac{|Y_1 - Y_2|}{U} = 0.67 \leq 1 \text{ 时，测量过程正常，测量数据稳定，满足计量要求。}$$

当 $E \leq 1$ 时，此测量过程有效。

确认人员：谢科蓉

日期：2022 年 4 月 20 日

变更记录：

日期	变 更 内 容	批准人