



测量设备溯源抽查表

企业名称	成都永业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部/ 生产车间	钢卷尺	---	10m	$U=0.2\text{mm}$ $K=2$	标准钢卷尺 1级	机械工业第二十八计量测试中心站（成都）	2022.04.07	√
技术质检部	游标卡尺	58010408 91	(0-200) mm	MPE: $\pm 0.03\text{mm}$	卡尺专用量块 五等	成都三方电气有限公司	2022.04.14	√
生产部/ 生产车间	钢卷尺	---	5m	$U=0.2\text{mm}$ $K=2$	标准钢卷尺 1级	机械工业第二十八计量测试中心站（成都）	2022.04.07	√
技术质检部	游标卡尺	C11102558 47	(0-150) mm	MPE: $\pm 0.03\text{mm}$	卡尺专用量块 五等	成都三方电气有限公司	2022.04.14	√
---	---							
<p>审核综合意见： （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）</p> <p>公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建立最高计量标准，测量设备由技术质检部负责溯源。公司测量设备全部委托机械工业第二十八计量测试中心站（成都）、成都三方电气有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由技术质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。</p>								
<p>审核日期： 2022年 05 月 08 日~ 05月 09 日</p> <p>审核员签字：  部门代表签字： </p>								

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。