受理编号：0511-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	台面板材厚度测量过程	被测参数要求(含公差)	（12.7±0.10）mm
被测参数要求识别依据文件		GBT 19851.2-2005 中小学体育器材和场地 第 2 部分 体操器材	

计量要求导出方法（可另附）

1.量程的确定

根据台面板材厚度 12.7mm，向两边延伸测量范围导出（0－50）mm。

2、最大允许误差的确定

T=±0.10mm=0.2mm，

测量最大允差△允=T×（1/3—1/10）= 0.20×1/3=0.067mm（取 1/3）

	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	检定日期
计量校准过程	游标卡尺 /C1110255847	（0-150）mm	MPE:±0.03mm	校字第 2022040037	2022.4.14

计量验证记录

1、计量要求:测量范围测量（0－50）mm；最大允差△允=0.067mm。

2、测量设备的计量特性:（0－150）mm 游标卡尺，最大允许误差±0.03mm。MPEV=0.03mm

将计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。

验证结论：☑符合☐有缺陷☐不符合（注：在选项上打 √，只选一项）

验证人员签字： 谢科蓉 验证日期： 2022 年 04 月 15 日

认证审核记录：

该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。

审核员签名：

企业代表签字： 沈大清 审核日期： 2022 年 05 月 09 日