



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		成都澳力鑫新型建材有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 16.02.04
教师姓名		杨珍全		专业	Q: 16.02.04	培训地点	视频培训 时间 5 月 6 日 19: 30-20: 00
受培训 人员	姓名	张心					
生产工艺/ 服务过程		配料——混合搅拌——抽样检验——包装、入库 其中配料、混合搅拌工序为关键过程					
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		关键过程：配料、搅拌。 主要控制参数：粒径、表观密度、含气量、抗压强度、稠度损失率等。					
相关质量法律法规的要 求及产品标准		中华人民共和国民法典、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、DB51/T 5060-2013 预拌砂浆生产与应用技术规程、GB/T 25181-2019 预拌砂浆、GB/T 31245-2014 预拌砂浆术语等。					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		砂浆有型式试验要求: 检验项目有：粒径、表观密度、含气量、抗压强度、稠度损失率等。					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		杨珍全		日期		2022.5.6	
审核组长		杨珍全		日期		2022.5.6	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页