**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 成都澳力鑫新型建材有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：16.02.04** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **Q：16.02.04** | **培训地点** | | **视频培训**  **时间5月6日19：30-20：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **配料——混合搅拌——抽样检验——包装、入库**  **其中配料、混合搅拌工序为关键过程** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：配料、搅拌。**  **主要控制参数：粒径、表观密度、含气量、抗压强度、稠度损失率等。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国民法典、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、DB51/T 5060-2013预拌砂浆生产与应用技术规程、GB/T 25181-2019 预拌砂浆、GB/T 31245-2014 预拌砂浆术语等。** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **砂浆有型式试验要求：**  **检验项目有：粒径、表观密度、含气量、抗压强度、稠度损失率等。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | fd760dbe16eb6185a5a45f762861822 | | **日期** | | | **2022.5.6** | |
| **审核组长** | | fd760dbe16eb6185a5a45f762861822 | | **日期** | | | **2022.5.6** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**