



专业培训记录

■EMS

受审核方名称		成都澳力鑫新型建材有限公司			专业小类/ 项目代码	E: 16.02.04
教师姓名		杨珍全	专业	E: 16.02.04	培训地点	视频培训 时间 5月 4 日 19: 30-20: 30
受培训 人员	姓名	陈伟				
生产工艺/ 服务过程		配料——混合搅拌——抽样检验——包装、入库 其中配料、混合搅拌工序为关键过程				
重要环境因素及控制措 施		潜在火灾、固废的排放、废水排放、废气排放、噪声排放。按控制方案和预案进行控制。				
相关环境法律法规的要 求及产品标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中1级;《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)表1中标准限值;《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类等。				
环境监测报告(适用时)		有环境监测报告(废气和噪声), 编号: 通检字(2021)第W052801-1号。				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		杨珍全	日期	2022.5.4		
审核组长		杨珍全	日期	2022.5.4		

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		成都澳力鑫新型建材有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 16.02.04
教师姓名		杨珍全	专业	Q: 16.02.04	培训地点	视频培训 时间 5 月 4 日 19: 30-20: 30
受培训 人员	姓名	陈伟				
生产工艺/ 服务过程		配料——混合搅拌——抽样检验——包装、入库 其中配料、混合搅拌工序为关键过程				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		关键过程: 配料、搅拌。 主要控制参数: 粒径、表观密度、含气量、抗压强度、稠度损失率等。				
相关质量法律法规的要 求及产品标准		中华人民共和国民法典、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、DB51/T 5060-2013 预拌砂浆生产与应用技术规程、GB/T 25181-2019 预拌砂浆、GB/T 31245-2014 预拌砂浆术语等。				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 求进行说明)		砂浆有型式试验要求: 检验项目有: 粒径、表观密度、含气量、抗压强度、稠度损失率等。				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		杨珍全	日期	2022.5.4		
审核组长		杨珍全	日期	2022.5.4		

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页