



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PE 给水用管材壁厚测量过程		企业部门	质量技术部	
被测参数 要求	参数 M	管材壁厚	测量过程计量要求	最大允许误差	±0.165mm
	公差 T	±0.5mm		允许不确定度	/
	测量范围	(3.0~59.3)mm		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	允许误差	其他特性	满足
1 数显卡尺	(0~150)mm	/	±0.01mm	/	
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	JF-KZGF-003 《PE 给水用管材壁厚测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	GB/T8806-2008 《塑料管材尺寸测量方法》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	樊荣, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附件 A				满足
有效性确认方法	见附件 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附件 C				满足
控制图绘制(如果有)	见附件 C				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能已受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 5 月 5 日

审核员:

企业部门代表: