



测量设备溯源抽查表

企业名称	湖北今非塑业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量技术部	管材耐压爆破试验机	028	KD-XGY-3	$U=0.32\%$ $k=2$	活塞式压力计 0.05 级	东莞凯威计量技术有限公司	2021.09.07	√
质量技术部	熔体流动速率仪	2701	MFI-M	温度: $U=0.4^{\circ}\text{C}$ 质量: $U=0.1\text{g}$ 速率: $U=0.002\mu\text{m}$ ($k=2$)	聚苯乙烯溶体 流动速率标准 物质 $U=0.28\text{g}/10\text{min}$, $k=2$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.09.07	√
质量技术部	尺寸变化率测定仪(干燥箱)	1114	XGK-300	$U=0.4^{\circ}\text{C}$ $k=2$	温度巡检仪 $U=0.12^{\circ}\text{C}$, $k=2$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.09.07	√
质量技术部	数显卡尺	6009421821	0-150mm	MPE: $\pm 0.01\text{mm}$	量块 5 等	东莞凯威计量技术有限公司	2021.09.07	√
质量技术部	拉力试验机	0997	TLD-LS20	$U_{\text{rel}}=0.4\%$, $k=2$	标准测力计 MPE: $\pm 0.3\%$	东莞凯威计量技术有限公司	2021.09.07	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备管理程序》。公司未建立最高计量标准, 测量设备由质量技术部负责溯源。公司测量设备全部委托东莞凯威计量技术有限公司检定/校准, 校准/检定证书由质量技术部保存。查企业提供的 5 台测量设备校准证书的扫描件, 符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 5 月 4 日上午~5 月 5 日上午

审核员签字:  部门代表签字: 

说明: “测量设备计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。