



受理编号: 0421-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 给水用管材壁厚测量过程		被测参数要求(含公差)	(3.0~59.3)mm, ± 0.5 mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T13663-2000《给水用聚乙烯 (PE) 管材》 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定》		
计量要求导出方法 (可另附) 1、GB/T13663-2000《给水用聚乙烯 (PE) 管材》中 6.3 条款和 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定》第 5.2 要求: 管材的壁厚的最大允许误差为 ± 0.5 mm, 则 $\Delta_{允} = T/3 = 2*0.5/3 = 0.33\text{mm} = \pm 0.165\text{mm}$ 。 2、PE 管材壁厚控制在 (3.0~59.3)mm, 按 2/3 的原则, 测量范围应大于 $59.3*3/2=90\text{mm}$ 即 (0~90) mm 即可。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	数显卡尺 (6009421821)	(0-150)mm	MPE: $\pm 0.01\text{mm}$	KW21044780 009	2021.09.07
计量验证记录 选择测量设备数显卡尺的测量范围为 0~150mm, 满足导出测量范围 (0~90) mm 的要求; 选择测量设备的允差为 $\pm 0.01\text{mm}$, 导出的计量要求 $\Delta_{允} = \pm 0.165\text{mm}$, 满足要求; 验证通过。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 樊奇 验证日期: 2021 年 9 月 10 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 王庆华					
企业代表签字: 王庆华 审核日期: 2022 年 5 月 5 日					