**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **宝鸡市东兴锻造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.10.02;18.01.05** |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | **17.10.02;18.01.05** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李俐** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.10.02;18.01.05** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **1.汽车齿轮的锻造和粗加工，主要生产工艺：下料、加热、锻打、热处理、表面清理，机械加工。2汽车支架类的铸造生产，主要生产工艺：混砂、造型、熔化浇注、清理。** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **1.风险：清理过程的扬尘和熔化浇注过程的有害气体。2.控制措施：布袋式除尘及活性碳吸附** |
| **重要环境及控制措施** | **重要环境危险是大气污染、固体废弃物、电能消耗、资源消耗。****控制措施有布袋式除尘及活性碳吸附** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **顾客的技术协议（含产品技术特性）** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验和试验项目：机械性能、金相、尺寸和外观粗糙度，要求为顾客的技术协议（含产品技术特性）** |
| **其它相关知识** | **现场审核技巧** |

**填表人(专业人员)：伍光华 日期：2019.12.14 审核组长：伍光华 日期：2019.12.14**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**