



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		诸暨市泰格机械制造有限公司				专业小类/ 项目代码	22.03.02
教师姓名		侯磊		专业	22.03.02	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	文波					
生产工艺/ 服务过程		备料—机加工（车外圆—攻丝—钻孔等）—检验—包装—入库					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程是机加工过程，过程主要是控制产品的规格尺寸，位置。 需要确认的过程：无 控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国质量法、劳动法， 加工尺寸公差、客户图纸要求，					
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		检验外观、尺寸等，不需要型式检验。					
其它相关知识		/					
填表人 (专业人员)		侯磊		日期		2022-4-29	
审核组长		文波		日期		2022-4-29	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页