



宝鸡市质量技术监督检验检测中心

检定证书

证书编号: J2022341738

送检单位 宝鸡市守一钛业有限公司

计量器具名称 外径千分尺

型号 / 规格 (25~50) mm/0.01mm

出厂编号 928992

制造单位 成都成量工具集团有限公司

检定依据 JJG 21-2008 千分尺

检定结论 合格

批准人 肖莉

核验员 刘

检定员 亢晓庆

检定日期 2022 年 05 月 09 日

有效期至 2023 年 05 月 08 日

计量检定机构授权证书号: (陕) 法计[2018]610120000号
地址: 陕西省宝鸡市渭滨区宝钛路366号(宝钛工业园对面)
传真: (0917) 2798518

电话: (0917) 2798667
邮编: 721013
EMAIL: bjszjzx@163.com

证书编号: J2022341738

本中心为依法设置的法定计量检定机构, 本次检定结论均可溯源到国家基准或社会公用计量标准					
检定地点: 本中心副楼221室 环境条件: 温度: 20.3 °C 相对湿度: 50.6 % 其他: /					
本次检定使用的计量标准装置					
名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差		计量标准证书号	有效期至
测微量具检定装置	(0.5 ~ 1000)mm	3等、4等		[1988]宝鸡量标宝法证字第013号	2023-07-15
本次检定使用的主要计量标准器					
名称及编号	型号/规格	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	溯源单位名称及 证书编号	有效期至
量块 84-367	(5.12 ~ 100)mm/ 20块组	(5.12 ~ 100)mm	4等	宝鸡市质量技术监督检测中心 J2021314769	2022-12-26
测长机 850010	JD21	(0 ~ 2000)mm	微米段: 60μm以下: 0.2μm, 60μm以上: 0.25μm; 毫米段: $MPE: \pm(0.6\mu m + 5 \times 10^{-6} L)$; 分米段: $MPE: \pm(0.5\mu m + 10^{-6} L)$.	宝鸡市质量技术监督检测中心 J2021312282	2022-12-28

注: 1. 本中心仅对加盖“检定专用章”的完整证书负责, 部分复制本证书无效。
 2. 计量器具修理后或使用过程中对其技术指标产生怀疑, 请重新联系检定。
 3. 为确保被检计量器具技术指标准确可靠, 请根据使用情况并在有效期至前联系检定。
 4. 下次送检时请携带此证书或证书复印件。

证书编号: J2022341738

检定类别: 首次检定

检 定 结 果

检 定 结 果					
检定项目			检定结果		
外观			合格		
各部位相互作用			合格		
测微螺杆的轴向串动和径向摆动			合格		
测砧与测微螺杆测量面的相对偏移			合格		
测力 (N)			8		
刻线宽度及宽度差			合格		
指针与刻线盘的相对位置			不适用		
微分筒锥面的端面棱边至固定套管刻线面的距离			合格		
微分筒锥面的端面与固定套管毫米刻线的相对位置 (mm)			离线0.01		
测量面的平面度 (μm)			0.3		
两测量面的平行度 (μm)			1		
受检点 (mm)	30.12	35.24	40.36	46.50	50.00
示值误差 (μm)	0	1	-1	0	-1
校对用量杆	标称尺寸 (mm)		变动量 (μm)		实测值的最大值 (mm)
	25		0.5		25.001
备注: /					
以下空白					