



宝鸡市质量技术监督检验检测中心

检定证书

证书编号: J2022341739

送检单位 宝鸡市守一钛业有限公司

计量器具名称 游标卡尺

型号 / 规格 (0-150) mm

出厂编号 2910052334

制造单位 成都新成量工具有限公司

检定依据 JJG 30-2012 通用卡尺

检定结论 合格



批准人 肖新

核验员 亢晓庆

检定员 王

检定日期 2022 年 05 月 05 日

有效期至 2023 年 05 月 04 日

计量检定机构授权证书号: (陕) 法计[2018]610120000号
地址: 陕西省宝鸡市渭滨区宝钛路366号(宝钛工业园对面)
传真: (0917) 2798518

电话: (0917) 2798667
邮编: 721013
EMAIL: bjszjzx@163.com

证书编号: J2022341739

本中心为依法设置的法定计量检定机构, 本次检定结论均可溯源到国家基准或社会公用计量标准					
检定地点: 本中心副楼221室					
环境条件: 温度: 20.1℃ 相对湿度: 56.5% 其他: /					
本次检定使用的计量标准装置					
名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	计量标准证书号	有效期至	
卡尺量具检定装置	(1~1000)mm	3等、4等、5等	[1988]宝鸡量标宝法证字第014号	2024-05-07	
本次检定使用的主要计量标准器					
名称及编号	型号/规格	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	溯源单位名称及 证书编号	有效期至
量块 93571	(10~291.8)mm/ 12块组	(10~291.8)mm	5等	宝鸡市质量技术监督检测 中心 J2021280522	2022-08-16

注: 1. 本中心仅对加盖“检定专用章”的完整证书负责, 部分复制本证书无效。
2. 计量器具修理后或使用过程中对其技术指标产生怀疑, 请重新联系检定。
3. 为确保被检计量器具技术指标准确可靠, 请根据使用情况并在有效期至前联系检定。
4. 下次送检时请携带此证书或证书复印件。

证书编号: J2022341739

检定类别: 后续检定

检 定 结 果

序号	检定项目		检定结果			
1	外观		合格			
2	各部分相互作用		合格			
3	各部分相对位置		合格			
4	标尺标记的宽度和宽度差		/			
5	测量面的表面粗糙度 (Ra:μm)		/			
6	测量面的平面度 (mm)		0.002			
7	圆弧内量爪的基本尺寸 偏差和平行度 (mm)	基本尺寸				/
		平行度				/
8	刀口内量爪的平行度 (mm)		0.01			
9	零值误差 (mm)	零标记				< 0.005
		尾标记				< 0.010
10	示值变动性 (适用数显, 带表卡尺) (mm) 分辨力/h		/			
11	漂移 (仅适用于数显卡尺) (mm)		/			
12	示值误差 (mm)	量块标称值	41.20	81.50	121.80	深度测量杆20mm
		示值误差	0.00	0.02	0.02	0.00
13	细分误差(mm)(仅适用于数显卡尺)		/			
以下空白						
						