**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 赣州市南康区明龙家具有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01;23.01.02;23.01.04 |
| **教师姓名** | | 高燕华 | | **专业** | 23.01.01;23.01.02;23.01.04 | **培训地点** | | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **李双** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 购入原木及板材→开料→订压→锣机→排钻→封边→批灰→打磨→贴纸（木皮）→底漆→油磨→面漆→组装→成品打包验收 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键和需要确认的过程为油漆过程，执行《面漆作业指导书》MLJJ /SC41—2019 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | GB/T3324-2017木家具通用技术条件、客户的技术参数要求、图样，《生产作业指导书》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外形尺寸、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝隙、抽屉摆动度、底脚平稳性、虫蛀材、木工要求、漆膜外观、安全性要求等 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 生产过程相关技术知识 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **aa64b78b648aeb1b35e6e7bae6d8861** | | **日期** | | | **2022.4.29** | |
| **审核组长** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.4.29** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**