**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202101 | 测量过程名称 | 油气回收装置钢板厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | YMHB/CLGF-202101 |
| 所在部门 | 生产部（技术） | 测量项目 | 厚度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：游标卡尺测量方法：按照YMHB-ZYZD-202101《油气回收装置钢板厚度测量作业指导书》进行测量。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看型号规格为（0-150）mm的游标卡尺，校准日期：2021年10月08日，溯源符合要求。2、对测量过程进行有效性确认：用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年12月12日，用（0-150）mm的游标卡尺对钢板厚度进行3次测量，计算得平均值：1=8.12mm。（2）2022年3月23日，用（0-150）mm的游标卡尺对钢板厚度进行3次测量，计算得平均值：2=8.06m。 测量过程的扩展不确定度*U*=0.08mm，*k=*2En=0.53当E n=0.53<1时，此测量过程有效。确认人员： f4251b1851012943acdf1b729e59a48 日期：2022年3月23日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |