附录C

 **测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 20220401 | 测量过程名称 | 面料熨烫水洗尺寸变化率 | 测量过程规范编号 | QB/CAIZI01-2020  |
| 所在部门 | 产品事业部 | 测量项目 | 面料熨烫水洗尺寸变化率 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：钢卷尺(0--2000)mm测量方法：用(0--2000)mm钢卷尺，用重复测量法测量面料经向长度，记录测量长度数据；环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用重复测量法对测量过程进行有效性确认：用钢卷尺进行复现性检测，对合成纤维织物面料经向长度进行检测，2021年11月4日,进行第一次长度观测，观测平均值为50.02cm;2021年11月7日,进行第二次长度观测，观测平均值为50.01cm。钢卷尺的扩展不确定度*U*为0.14cmEn= =0.05≤1当En≤1时, 测量过程有效。确认人员： 高锦泉 日期：2021.11.7 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |