**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川乐犍再生资源回收利用有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：12.01.06** |
| **教师姓名** | **陈伟** | **专业** | **Q：12.01.06** | **培训地点** | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **宋明珠** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **产品工艺过程：原材料（废旧塑料）—分选—清洗—破碎—熔融挤塑—切粒—入库** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **熔融挤塑为关键过程。****主要质量要求：颜色、熔融温度、塑料性能。****关键控制点：塑料熔融温度、时间。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **GB/T9345.1-2008《塑料 灰分的测定 第1部分：通用方法》等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **色度、灰分、熔体质量流动速率、成份等** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b | **日期** | **2022.4.28** |
| **审核组长** | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b | **日期** | **2022.4.28** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川乐犍再生资源回收利用有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **E：12.01.06** |
| **教师姓名** | **陈伟** | **专业** | **E：12.01.06** | **培训地点** | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **宋明珠** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **产品工艺过程：原材料（废旧塑料）—分选—清洗—破碎—熔融挤塑—切粒—入库** |
| **重要环境因素及控制措施** | **火灾、固废排放、废气排放、废水排放、噪声排放。按照管理方案及应急管理方案进行控制。** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《大气污染物综合排放标准》等** |
| **环境监测报告（适用时）** | **报告编号：炯测检字(2021)第E014445号，工业废气检测。** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b | **日期** | **2022.4.28** |
| **审核组长** | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b | **日期** | **2022.4.28** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**