编号：0290-2020-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | JN15型户内高压交流接地开关接地刀、静触头镀银层的测量 | | | | 企业部门 | | 开关公司 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | ≥8µm | | 测量过程计量要求 | | 最大允许误差 | | 2µm |
| 公差T | | +6µm | | 允许不确定度 | |  |
| 其他要求 | |  | | 测量范围 | |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | 满足 |
| 1. 手持式合金分析仪 | | | (0~30) µm | |  | | 允差：±0.017µm | |  |
| 2. | | |  |
| 3. | | |  |
| 测量过程控制规范编号 | | | HNSY/ JL-01-2021 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | X-MET8000型手持式合金分析仪操作及保养作业指导书（Q/SY G0702.33—2020） | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 温度：10℃~40℃、相对湿度：≤65%RH、无（灰尘、腐蚀性、振动、噪音、酸性物质和较强磁场） | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 张五超 培训后上岗 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附录A | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见附录B | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见附录C | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见附录D | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1、测量过程控制规范编制满足要求；  2、测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；  3、测量过程不确定度评定方法正确；  4、测量过程有效性确认方法正确，满足要求；  5、测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确；  审核结论： √ 符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期： 2022年4月26日 审核员：  企业部门代表：