**测量设备溯源抽查表**

编号：0290-2020-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 河南森源电气股份有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 成套设备公司  | 耐压测试仪 | 0911217 | ET2672A | 5级 | 耐电压测试测试仪检定装置电压：*Ure*l=0.6% *k*=2；电流：*Urel*=0.6%  *k*=2；时间：*Urel*=0.6%  *k*=2； | 河南省计量科学研究院 | 2022-3-2 | √ |
| 成套设备 公司 | 游标卡尺 | G11394 | （0-150）mm | ±0.03mm | 量块：5等 | 森源汽车股份有限公司 | 2021-11-9 | √ |
| 变压器公司  | 绝缘电阻测试仪 | 61140078 | RS2010 | 绝缘电阻：*Urel*=（0.7~6.0）% *k*=2；电压：*Urel*=0.6% *k*=2； | 兆欧表标准电阻器：*Urel*=0.06% *k*=2；数字高压表：*Urel*=0.33% *k=*2； | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2022-3-9 | √ |
| 变压器公司 | 外径千分尺 | B17855 | (0-25)mm | ±0.004mm | 量块：4等 | 森源汽车股份有限公司 | 2021-11-9 | √ |
| 开关公司 | 手持式合金分析仪 | 821171 | X-MET8000 | Sn/Cu:*±*1.26µm;Ag/Cu:±0.017µm;Zn/Cu:±1.29µm; | X-Ray镀层厚度片 厚度‹50µm ：*U*=0.3µm *k=*2厚度≥50µm ：*Urel*=0.5% k=3 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2021-11-09 | √ |
| 开关公司 | 手持式合金分析仪（元素） | 821171 | X-MET8000 | Mn、Cr、Ag、Sn:*U*=0.03% *k*=2Ni*U*=0.05% *k*=2Mo、Zn:*U*=0.02% *k*=2 | 合金结构钢光谱分析用系列标准物质（0.013~1.10）%：*Urel*=（0.0003~0.01）% k=2 | 河南省计量科学研究院 | 2021-10-25 | √  |
| 开关公司  | 超声波测厚仪 | DM5EG1708099 | DM5EDL | H：（0.5~75）mmU=32µm,*k*=2（›75~200）mmU=44µm,*k*=2 | 超声波标准厚度试块：长度：*U*=0.003mm *k=*2；平行度：*U*=0.002 *k=*2； | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2022-3-9 | √ |
| 互感器公司  | X射线实时检测成像检测系统 | 3151 | HS-XYD-320 | 透照灵敏度：256kV2mA/20mmA3钢：s=2.0%分辨力：18Lp/cm. | X、r射线探伤机：*Urel*=5%（*k*=3）治疗水平电离室计量计： *Urel*=1.0%（*k*=2） | 河南省计量科学研究院 | 2021-9-18 | √ |
| 生产保障部 | 气体涡轮流量计 | 140822217 | TBQZII-80 | 1.5级 | 标准法气体流量标准装置涡轮流量计*Urel*=0.35% *k*=2 | 河南省计量科学研究院 | 2021-12-7 | √ |
| 高压部  | 高压开关测试仪 | 1609466 | GKCHD410A | *Urel=*0.15%（*K*=2） | 时间校验仪：0.1级 | 河南省计量科学研究院 | 2022-2-28 | √ |
| 检测中心 | 温湿度计 | 17-208 | TA308 | 温度：、*U*=0.5℃ *k*=2湿度：*U=*2%RH*K*=2 | 电动通风干湿表:（40-70）%RH：±1.0%; <40%RH，>70%RH：±1.5%温度：±0.08℃ | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2022-3-16 | √ |
| 审核综合意見：企业已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，企业**未**建最高计量标准，测量设备由质保部负责溯源。企业测量设备全部委托河南省计量科学研究院、深圳新广行检测技术有限公司、森源汽车股份有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由质保部保存。根据抽查情况，该企业的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2022年 4 月25 日早 ~ 4月 26日晚审核员签字： 武秀云 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。