编号：0290 -2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | JN15型户内高压交流接地开关接地刀、静触头镀银层的测量 | | 被测参数要求(含公差) |  | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JN15型户内高压交流接地开关检验规程（Q/SY J0701.8-2021） | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：T=6µm 2. 测量设备的最大允许误差：∆允 =T/3=2µm (正误差)（根据1/3原则） 3. 被测参数测量范围：技术要求镀银层8µm，误差6µm，按2/3原则,选择测量范围为（0-30）µm的量程进行测量。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 手持式合金分析仪/ 821171 | | X-MET8000  ((0~30) µm | 允差：±0.017µm | | XGH202111090365W | 2021-11-09 |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围为(0~30) µm，满足导出计量要求测量范围（0-21）µm的要求;  2、测量设备的允差为±0.017µm，满足导出计量要求最大允许误差2µm的要求；    验证结论：√ 符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：张五超 64b64bb26022c4d1fc4eea71ae1afda 验证日期： 2021年11月12日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备按期检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：  企业代表签字： 64b64bb26022c4d1fc4eea71ae1afda 审核日期： 2022 年4月 26日 | | | | | | | |