



测量设备溯源抽查表

编号: 0091-2020-2022

企业名称	江西奥德川自动化科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质部	游标卡尺	ADC-Q-01	(0-150) mm	$U=0.02$ mm, $k=2$	量块四等	深圳中恒检测技术有限公司	2021-05-07	√
品质部	千分尺	ADC-Q-02	(0-25) mm	$U=1.2$ μm, $k=2$	量块四等	深圳中恒检测技术有限公司	2021-05-07	√
品质部	数显卡尺	HJ301643	(0-300) mm	$U=0.02$ mm, $k=2$	量块四等	深圳中恒检测技术有限公司	2021-05-07	√
品质部	涂层测厚仪	ADC-CH-1	(0-1100) μm	$U=2.0$ μm, $k=2$	标准模厚片 $U=1.0$ μm, $k=2$	深圳中恒检测技术有限公司	2021-05-07	√
品质部	膜厚仪	1007042	MPO	$U=2.5$ μm, $k=2$	标准模厚片 $U=1.5$ μm, $k=2$	深圳中恒检测技术有限公司	2022-04-10	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中恒检测技术有限公司检定/校准, 校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 4 月 26 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。